

# **ТЕХНИЧЕСКА СПЕСИФИКАЦИЯ**

## **1. Предмет на обществена поръчка:**

Проектиране доставка и монтаж на подвижна стелажна система в сградата на СГКК – гр. Стара Загора, находяща се в гр. Стара Загора, бул. „Цар Симеон Велики“ №1.

## **2. Цели**

Целта на исканото монтиране на подвижна стилажна система е постигане на максимален капацитет за складиране на архиви в помещението.

## **3. Общи данни**

Сградата, предмет на настоящото преустройство е строена през 1988 г. на миналия век. Същата е двуетажна, изпълнена сглобяемо в заводски условия по система ССОК`88 и монтирана на обекта. Обемните клетки се състоят от:

- Под, представляващ трислойна плоча с кухини, като между кухините се оформят ребра , които свързват двете площи.
- Колони произведени отделно и монтирани, като готов стоманобетонов елемент слеид армирането на пода.
- Таван представляващ трислойна плоча с кухини, като между кухините се оформят ребра , които свързват двете площи.

Всички елементи са изпълнени в заводски условия с бетон клас В35.

Архивната документация ще бъде разположена в папки в метални шкафове, движещи се по релси по пода. Върху стелажите в шкафовете ще бъдат съхранявани архивни класори с размери: Д 290мм, В 320мм. Върху всеки рафт ще бъдат поставяни по два реда класори един срещу друг. Всеки стелаж да бъде пригоден за архивиране на шест.

Доставката на стелажите включва всички разходи по изработването, доставката и монтажа на място.

## **4. Технически изисквания към обект**

4.1. Стелажите да отговарят на всички норми за безопасност и ергономичност.

4.2. Стелажите да са с безболтова връзка между рамките и рафтовете, позволяваща произволно преместване на рафтовете със стъпка максимум 25 мм, без използването на инструменти и без необходимостта от специални познания. Минимално светло разстояние между рафтовете 350 мм.

4.3. Всички рафтове за двустранно обслужване задължително да са с двойна дълбочина (600 мм). Всички рафтове с единична дълбочина (300 мм) да бъдат окооплектовани със задни ограничители, а тези с двойна дълбочина – с централни ограничители с цел удобно позициониране на архивните класори. Всички ограничители да могат да се монтират и демонтират без използването на инструменти.

4.4. Рафтовете да са изработени от поцинкована стомана и без остри и режещи ръбове. Не се допуска окачвачите да се подават под рафта след монтажа. Отворите между рамки и рафтове не трябва да имат никакви издатини. Товароносимост на рафт мин. 120 кг/м. Дебелината на всеки рафт да не надвишава 25 мм. Върху всеки рафт следва да има ясно и трайно обозначение, указващо производителя и/или товароносимостта на рафта в килограми.

4.5. Максимално светло разстояние между релсовия път и подвижната основа 15 мм.

4.6. Максимална габаритна височина на стелажите да е съобразени с височината на помещението и стоманобетоновите греди по тавана

4.7. Подвижните стелажи следва да са с ръчно задвижване така че няколко модула да могат да бъдат премествани заедно. Задвижването на колелата да бъде с общ вал без верига в пода или релсите.

4.8. Стелажите да се задвижват чрез удобна, централно разположена трираменна манивела със заоблени ръбове, изработена от здрав полимер. Остри и режещи ръбове не се допускат!

4.9. Релсовата система да е от поцинковани релси, положени върху готов под.

4.10. Всички стелажи трябва да бъдат оборудвани от страната на задвижващия механизъм с декоративен член панел с широчина равна на рамката. Не се допуска използването на кутия, покриваща само веригата на задвижващия механизъм.

4.11. Между всеки стелаж трябва да има монтиран предпазител с цел предотвратяване събиране на стелажите докато има човек между тях и заключващ механизъм с цел обединяване на няколко стелажа в група.

4.12. Към офертата всеки участник представя и чертеж с разположение на стелажното оборудване /неразделна част от техническото предложение/, който задължително съдържа:

1. Размерите и разположението на стелажите.
2. Размерите и разположението на релсите за подвижните стелажи.
3. Размерите на рафтовете
4. Светлите разстояния между рафтовете
5. Дебелините на рафтовете
6. Височините, широчините и дълбините на рамките
7. Височината на подвижната основа
8. Светлото разстояние между релсовия път и подвижната основа
9. Широчина на коридор от страната на задвижване
10. Светло разстояние между гърба на стелажите и стената

4.13. Монтажа на подвижните стелажни системи трябва да е съобразен с конструктивното становище приложено към техническата спецификация, като препоръката от запълване с бетон и всички съпътстващи дейности е задължение на изпълнителя.

По преценка на участника могат да бъдат посочени и други параметри на стелажите.

Всеки участник да представи каталоги, брушюри, снимков материал и/или друг доказващ съответствието на продуктите на производителя на предлаганото оборудване.

## **5. Гаранционен срок на монтирани стелажни системи:**

не по-малък от предвидения гаранционен срок в Закона за устройство на територията и Наредба № 2 от 31 юли 2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти издадена от Министерството на регионалното развитие и благоустройството (обн. дв. бр.72 от 15 август 2003г., изм. дв. бр.49 от 14 юни 2005г., изм. и доп. дв. бр.98 от 11 декември 2012г.).

## **6. Срок за изпълнение на поръчката:**

Срок за изпълнение на поръчката – 6 (шест) месеца.

Критерий за оценка на предложението: “**най-ниска цена**”.

Преди доставката на архивните шкафове е необходимо подсиливане на подовата конструкция чрез пробиване на 4 отвора и инжектиране с бетон клас B35 на определени места по детайл /приложен към документацията/ с цел запълване на максимална площ под бетонните греди, за да може да се преразпределят усилията и част от товара да изтича директно в основата.

Приложение:

- Конструктивно становище
- Чертеж на пода с детайл на местата за пробиване на отворите.