

# ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

## 1. Предмет на обществена поръчка:

Проектиране доставка и монтаж на подвижна стелажна система в сградата на СГКК – гр. Пловдив, находяща се в гр. Пловдив, пл. „Съединение“ №3.

## 2. Цели

Целта на исканото монтиране на подвижна стелажна система е постигане на максимален капацитет за складиране на архиви в помещенията.

## 3. Общи данни

Сградата, предмет на настоящото преустройство е строена през 70-те години на миналия век. Същата е осеметажна със сутерен, изпълнена по монолитен начин – скелетно градова конструкция. Намерението е за разполагане на архивна документация в папки в метални шкафове, движещи се по релси по пода в сутерена на сградата на кота -3,15. Същите ще са с височина около 2000мм., съобразени с височината на помещенията и стоманобетоновите греди по тавана. и ширина минимум 600мм. за поставяне на два класъора един срещу друг.

Върху стелажите ще бъдат съхранявани архивни класъори с размери: Д 290мм, В 320мм. Върху всеки рафт ще бъдат поставяни по два реда класъори един срещу друг. Всеки стелаж да бъде пригоден за архивиране на шест.

Доставката на стелажите включва всички разходи по изработването, доставката и монтажа на място.

## 4. Технически изисквания към обект

4.1. Стелажите да отговарят на всички норми за безопасност и ергономичност.

4.2. Стелажите да са с безболтова връзка между рамките и рафтовете, позволяваща произволно преместване на рафтовете със стъпка максимум 25 мм, без използването на инструменти и без необходимостта от специални познания. Минимално светло разстояние между рафтовете 350 мм.

4.3. Всички рафтове за двустранно обслужване задължително да са с двойна дълбочина (600 мм). Всички рафтове с единична дълбочина (300 мм) да бъдат окомплектовани със задни ограничители, а тези с двойна дълбочина – с централни ограничители с цел удобно позициониране на архивните класъори. Всички ограничители да могат да се монтират и демонтират без използването на инструменти.

4.4. Рафтовете да са изработени от поцинкована стомана и без остри и режещи ръбове. Не се допуска окачвачите да се подават под рафта след монтажа. Отворите между рамки и рафтове не трябва да имат никакви издатини. Товароносимост на рафт мин. 120 кг/м. Дебелината на всеки рафт да не надвишава 25 мм. Върху всеки рафт следва да има ясно и трайно обозначение, указващо производителя и/или товароносимостта на рафта в килограми.

4.5. Максимално светло разстояние между релсовия път и подвижната основа 15 мм.

4.6. Максимална габаритна височина на стелажите да е съобразени с височината на помещенията и стоманобетоновите греди по тавана

4.7. Подвижните стелажни следва да са с ръчно задвижване така че няколко модула да могат да бъдат премествани заедно. Задвижването на колелата да бъде с общ вал без верига в пода или релсите.

4.8. Стелажите да се задвижват чрез удобна, централно разположена трираменна манивела със заоблени ръбове, изработена от здрав полимер. Остри и режещи ръбове не се допускат!

4.9. Релсовата система да е от поцинковани релси, положени върху готов под.

4.10. Всички стелажни трябва да бъдат оборудвани от страната на задвижващия механизъм с декоративен челен панел с широчина равна на рамката. Не се допуска използването на кутия, покриваща само веригата на задвижващия механизъм.

4.11. Между всеки стелаж трябва да има монтиран предпазител с цел предотвратяване събиране на стелажите докато има човек между тях и заключващ механизъм с цел обединяване на няколко стелажа в група.

4.12. Към офертата всеки участник представя и чертеж с разположение на стелажното оборудване /неразделна част от техническото предложение/, който задължително съдържа:

1. Размерите и разположението на стелажите.
2. Размерите и разположението на релсите за подвижните стелажи.
3. Размерите на рафтовете
4. Светлите разстояния между рафтовете
5. Дебелините на рафтовете
6. Височините, широчините и дълбочините на рамките
7. Височината на подвижната основа
8. Светлото разстояние между релсовия път и подвижната основа
9. Широчина на коридор от страната на задвижване
10. Светло разстояние между гърба на стелажите и стената

4.13. Монтажа на подвижните стелажни системи трябва да е съобразен с конструктивното становище приложено към техническата спецификация, като изработката на стоманобетоновите ивици под релсите са задължение на изпълнителя.

По преценка на участника могат да бъдат посочени и други параметри на стелажите.

Всеки участник да представи каталози, брошури, снимков материал и/или друг доказващ съответствието на продуктите на производителя на предлаганото оборудване.

#### **5. Гаранционен срок на монтираните стелажни системи:**

не по-малък от предвидения гаранционен срок в Закона за устройство на територията и Наредба № 2 от 31 юли 2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти издадена от Министерството на регионалното развитие и благоустройството (обн. дв. бр.72 от 15 август 2003г., изм. дв. бр.49 от 14 юни 2005г., изм. и доп. дв. бр.98 от 11 декември 2012г.).

#### **6. Срок за изпълнение на поръчката:**

Срок за изпълнение на поръчката – 6 (шест) месеца

Критерий за оценка на предложенията: **“най-ниска цена”**.

Приложение:

**- Конструктивно становище**